

Anmeldung per Fax, Brief oder E-Mail

Kompetenzseminar für die landwirtschaftliche Betriebsführung

per Fax
oder ausgefülltes PDF-Formular
bis spätestens **17. Februar 2016**
zurücksenden

Fax **09921 608-142**

E-Mail **poststelle@aelf-rg.bayern.de**

Amt für Ernährung, Landwirtschaft
und Forsten
Regen
Bodenmaiser Str. 25
94209 Regen
www.aelf-rg.bayern.de

Ich nehme am Kompetenzseminar „Energie“ am 24. Februar 2016 im Landgasthof Schmid in Wolferszell teil.

Name

Vorname

Straße

PLZ, Ort

Telefon/Fax

E-Mail

Hinweis:

Die Teilnehmerzahl ist begrenzt. Die Anmeldungen werden in der Reihenfolge ihres Eingangs am AELF Regen berücksichtigt.