

# **Anmeldung per Fax, Brief oder E-Mail**

## **Kompetenzseminar für die landwirtschaftliche Betriebsführung**

per Fax  
oder ausgefülltes PDF-Formular  
bis spätestens **17. Februar 2016**  
zurücksenden

Fax **09921 608-142**

E-Mail **poststelle@aelf-rg.bayern.de**

Amt für Ernährung, Landwirtschaft  
und Forsten  
Regen  
Bodenmaiser Str. 25  
94209 Regen  
[www.aelf-rg.bayern.de](http://www.aelf-rg.bayern.de)

**Ich nehme am Kompetenzseminar „Energie“ am 24. Februar 2016 im Landgasthof Schmid in Wolferszell teil.**

---

Name

Vorname

---

Straße

PLZ, Ort

---

Telefon/Fax

E-Mail

### **Hinweis:**

Die Teilnehmerzahl ist begrenzt. Die Anmeldungen werden in der Reihenfolge ihres Eingangs am AELF Regen berücksichtigt.